

# PSB Schnellverguss

## V2/20 / V2/50 / V2/160

### Produktbeschreibung

PSB V2/20, V2/50, V2/160 sind **schnellabbindende**, schrumpfungsfreie, einkomponentige Vergussmörtel auf Zementbasis und sind aufgrund der Festigkeiten für höchste dynamische und statische Belastungen geeignet.

### Anwendungsbereiche

PSB V2/20, V2/50, V2/160 werden eingesetzt zum Ver- und Untergiessen von:

- Maschinenfundamenten
- Stahlstützen
- Anker
- Turbinen
- Brückenlagern
- Kranbahnschienen
- hochbelasteten Bauteilen
- Schachtversetzungen usw.


### Eigenschaften

- **bereits nach 2 Std. belastbar**
- absolut schrumpfungsfrei
- höchste Früh- und Endfestigkeiten
- gute Fließfähigkeit
- frost- und frosttausalzbeständig
- wasserundurchlässig
- chloridfrei
- für kürzeste Montagezeiten

### Technische Daten

		V2/20	V2/50	V2/160
Sieblinie		0-2 mm	0-5 mm	0-16 mm
Vergusshöhe		6-50 mm	20-125 mm	80-400 mm
Quellmass (Vol. %)		0,1	0,1	0,1
Druckfestigkeit nach N/mm <sup>2</sup>	2 h	≥ 15	≥ 15	≥ 15
	4 h	≥ 25	≥ 25	≥ 25
	6 h	≥ 35	≥ 35	≥ 35
	12 h	≥ 40	≥ 40	≥ 40
	1 d	≥ 45	≥ 45	≥ 45
	7 d	≥ 70	≥ 70	≥ 70
	28 d	≥ 80	≥ 90	≥ 90
Biegezugfestigkeit	2 h	≥ 3	≥ 3	≥ 3
	4 h	≥ 4	≥ 4	≥ 4
	6 h	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	12 h	≥ 6	≥ 6	≥ 6
	1 d	≥ 7	≥ 7	≥ 7
	7 d	≥ 8	≥ 8	≥ 8
	28 d	≥ 9	≥ 9	≥ 9
E-Modul (statisch) N/mm <sup>2</sup>	1 d	≥ 25'000	≥ 25'000	≥ 25'000
	28 d	≥ 35'000	≥ 35'000	≥ 35'000
<b>Verarbeitungszeit bei 20°C Min.</b>		<b>≥ 30</b>	<b>≥ 30</b>	<b>≥ 30</b>
Wasserzugabe ca.		3,25 l	3,0 l	2,5 l
Grenztemperaturbereich		+5° C – 35° C		


## Verarbeitung



Untergrund	Von haftungshemmenden Teilen (Staub, Zementschlämme, Fett, Öl etc.) befreien. Danach gründlich vornässen. Stehendes Wasser vor Beginn der Arbeiten absaugen.
Mischung	Die auf dem Gebinde vorgegebene Wasserzugabe bis auf eine Restmenge in das Mischgefäß oder den Zwangsmischer füllen, Mörtelpulver kontinuierlich hinzufügen und nach kurzer Mischdauer die restliche Wassermenge bis zur gewünschten Konsistenz beifügen. <b>Mischzeit von mind. 4 Minuten einhalten.</b>
Vergießen	Schalung anbringen und mit Sand oder Mörtelpulver <b>sorgfältig abdichten</b> . Darauf achten, dass die zu verdrängende Luft entweichen kann. Den Vergussvorgang nur von einer Seite oder Ecke durchführen.
Nachbehandlung	Freiliegende Vergussflächen gegen vorzeitige Wasserverdunstung schützen. Geeignet sind nasse Jutebahnen, Folien oder ein Curingmittel.

---

## Verbrauch



2,0 - 2,1 kg/l = 2'000 kg – 2'100 kg/m<sup>3</sup>

---

## Lieferform



25 kg-Papiersäcke

---

## Lagerung

Gut verschlossen und trocken aufbewahrt mind. 12 Monate

Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Die Aussagen erfolgen aufgrund unserer Erfahrung und unserem besten Wissen. Sie sind jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Je nach Verarbeitungsbedingungen können die Angaben Streuungen unterworfen sein. Die Garantie beschränkt sich daher auf die Qualität der von uns gelieferten Produkte. Unser Beratungsdienst steht Ihnen gerne zur Verfügung.  
TI 02/2023