

PSB Korrosionsschutz und Haftbrücke RM02



Produktbeschreibung

PSB RM02 ist ein hochwertiger Korrosionsschutz und Haftbrücke auf mineralischer Basis und ist Bestandteil des PSB PCC Betonersatzsystems.

Anwendungsbereiche

PSB RM02 wird eingesetzt als mineralischer Korrosionsschutz und Haftbrücke auf Beton und Mörteluntergründen und ist auch auf feuchtem Untergrund einsetzbar. Wird als Korrosionsschutz zweifach aufgetragen.

Eigenschaften

- Bestandteil des PSB Betonersatzsystems
- hochwertiger Korrosionsschutz auf mineralischer Basis
- einkomponentig (wird nur mit Wasser gemischt)
- problemlose Verarbeitung auch an senkrechten Flächen und über Kopf
- frost- und frostausalzbeständig, dampfdiffusionsfähig, behindert das Eindringen von CO₂

Technische Daten (20° C / 65% rel. Luftfeuchtigkeit)

Materialbasis	Zement
Frischmörtelrohddichte kg/dm ³	2,1
Wasserzugabe pro Gebinde Korrosionsschutz	4,0 l
Wasserzugabe pro Gebinde Haftbrücke	4,5 l
Verarbeitungszeit 10° C	60 Min.
20° C	45 Min.
30° C	30 Min.
Verarbeitungstemperatur	+5 bis + 35° C
Haftzugfestigkeit auf Beton	≥ 1,5 N/mm ²

Verarbeitung



Untergrund

Metallische Untergründe müssen durch Sandstrahlen metallisch blank entrostet werden.
Zementgebundene Untergründe müssen fest, tragfähig und frei von haftungshemmenden Teilen (Staub, Zementschlämme, Fett, Öl etc.) sein. Den Untergrund gründlich vornässen. Vor dem Einbau stehendes Wasser absaugen und darauf achten, dass der Untergrund nur noch mattfeucht ist.



Mischung

PSB RM02 mit der vorgegebenen Wassermenge mit einem langsamlaufenden Rührwerk oder im Zwangsmischer während ca. 5 Min. durchmischen bis die Mischung homogen und knollenfrei ist. Dann Mischung kurze Zeit „reifen“ lassen.



Applikation

Korrosionsschutz

Freigelegten Betonstahl entrostet und lückenlos mit einem Pinsel zweifach beschichten.

Wartezeit bis zur 2. Beschichtung: ca. 6 h.

Wartezeit bis zur Mörtelbeschichtung: ca. 6 h.

Haftbrücke

ET H + K mit einem harten Besen in den vorbereiteten Betonuntergrund einbürsten. Die nachfolgende Beschichtung muss unbedingt nass-in-nass erfolgen.



Verbrauch

Als Korrosionsschutz: 4 - 6 kg/m² (2-fach)

Als Haftbrücke: 2 - 4 kg/m²

Lieferform

25 kg-Papiersäcke



Lagerung

Gut verschlossen und trocken aufbewahrt mind. 12 Monate

Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Die Aussagen erfolgen aufgrund unserer Erfahrung und unserem besten Wissen. Sie sind jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Je nach Verarbeitungsbedingungen können die Angaben Streuungen unterworfen sein. Die Garantie beschränkt sich daher auf die Qualität der von uns gelieferten Produkte. Unser Beratungsdienst steht Ihnen gerne zur Verfügung.